

## ANÁLISIS DE PELIGROS EN LAS MATERIAS PRIMAS

Nombre del Producto/Proceso: \_\_\_\_\_

Liste todas las materias primas utilizadas en las instalaciones	Identifique los peligros conocidos	Evaluación de Riesgos		¿Es este peligro un peligro significativo? <sup>(1)</sup> (Sí / No)	Si éste <u>no</u> es un peligro significativo, describa el Programa de Prerrequisito, usado para el control de los peligros
		Probabilidad	Gravedad		
	B				
	Q				
	F				
	B				
	Q				
	F				
	B				
	Q				
	F				
	B				
	Q				
	F				
	B				
	Q				
	F				

**B = Biológico, Q = Químico, F = Físico**

**Evaluación de Riesgos: A = Alto, M = Mediano, B = Bajo, I = Insignificante**

(1) Peligro significativo: Toda materia prima, salvo aquéllas que tienen Insignificante, B/B y / o M/B (probabilidad / gravedad) en todas las tres evaluaciones de peligros, debe considerarse como crítica.

Toda materia prima con peligros significativos tiene que ser transferida a la etapa de Recepción en el Formulario de Análisis de Peligros del Proceso para asignar medidas de control.